

Il futuro cambia dai dettagli



meba bio
resine

Una moda più responsabile, attenta e sostenibile parte dalla scelta dei materiali



Intorno a tante parole abbiamo voluto concretizzare il nostro impegno realizzando la **prima resina ecosostenibile**. Composta da biomassa e altre materie prime da fonte rinnovabile, la sua produzione riduce drasticamente l'utilizzo di materie prime di origine fossile, l'emissione di CO2 nell'aria e la tossicità dei rifiuti.

MEBA BIORESINE® si basa su un processo di upcycling dei componenti che ottengono nuova vita nei nostri biopolimeri. Durante i processi produttivi non viene utilizzato nessun ingrediente destinato al settore alimentare e di origine animale.

Gli ingredienti green di MEBA BIORESINE®

Amido di Mais

Scarti dalla lavorazione della canna da zucchero

Oli e Grassi vegetali

Stessa qualità, diverso approccio

Sappiamo bene che la qualità rimane fondamentale per i nostri clienti che trasformano i nostri prodotti in accessori moda e di design di altissimo livello. Per questo abbiamo mantenuto gli stessi formati, le caratteristiche e soprattutto l'estetica per cui MEBA, fin dagli anni '70, viene scelta dai migliori brand a livello mondiale.

Stiamo progressivamente passando ad un modello di business più responsabile ma comunque radicato nella tradizione del Made in Italy. La stessa versatilità di sempre, la personalizzazione di colori e lo sviluppo di effetti su richiesta in una versione innovativa che guarda al futuro.



Insieme per una filiera unica e trasparente



Questa scelta non interessa soltanto MEBA, ma tutta la filiera produttiva: un approccio tracciabile e trasparente per fare squadra insieme. Più valore all'ambiente, al prodotto ed al lavoro di tutti.

Ci mettiamo i numeri

Underwriters Laboratories Inc. è una delle società certificatrici più autorevoli in ambito di **ecosostenibilità**. L'ECV (Environmental Claim Validation) di UL ci permette di imprimere i nostri risultati nero su bianco, con dati **verificabili**, **consultabili** e soprattutto **confrontabili**.

MEBA BIORESINE®

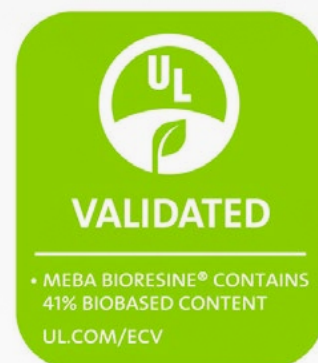
MEBA Formulation:

% Biobased content

67,0

% Biobased Carbon as ASTM D6866

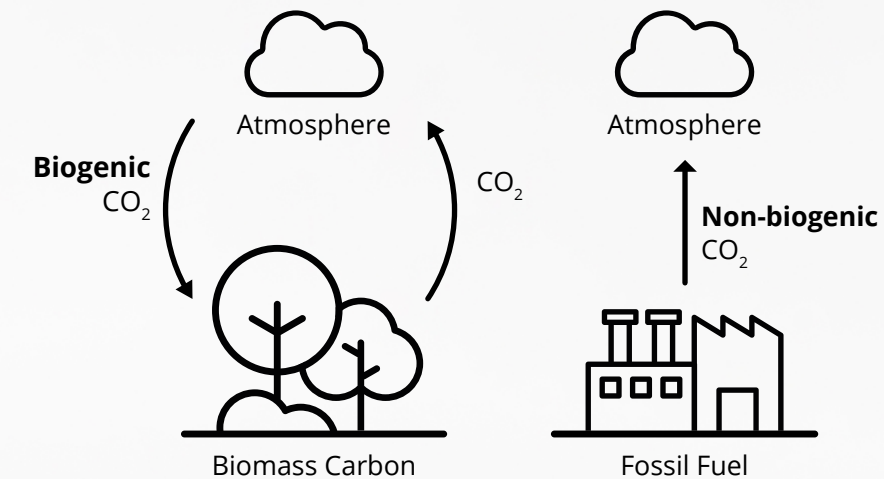
41,0



Il ciclo del carbonio

Il ciclo naturale di emissione e assorbimento della CO₂ è in corso da milioni di anni e ha pochissimo effetto sul livello medio di anidride carbonica nell'atmosfera.

In compenso tutta la CO₂ emessa attraverso la combustione di fonti fossili (per esempio benzina, gas e plastica) provoca un aumento sistematico della quantità media di CO₂ in quanto non è compensata da un miglioramento della capacità del nostro pianeta di assorbire questo eccesso.



Come funziona la misurazione

Attraverso l'unica metodologia di verifica accettata dalla comunità scientifica (metodo ASTM D6866) è possibile separare il carbonio rinnovabile dal carbonio fossile, determinando così la reale sostenibilità in termini di emissioni inquinanti.

La CO₂ generata da Carbonio "pulito" sarà compensata nel naturale ciclo del carbonio e quindi rappresenta un importante risparmio di CO₂ fossile emessa in atmosfera.



Tocca la nostra visione con mano

MEBA BIORESINE® è la scelta più ecologica possibile nel mondo delle resine per realizzazione di componenti ed accessori destinati ai mercati del lusso, della moda e del design. Non ci accontentiamo di dirlo a parole, parlano i fatti: analisi di laboratorio sul biobased carbon content assegnano al nostro prodotto un valore pari al 41%, due volte superiore al limite minimo richiesto dall'European standard EN 16935:2017. Questo ci permette di mettere nero su bianco il nostro impegno prendendo le distanze dalle più diffuse campagne di greenwashing.

Perché è importante per noi



Sono serviti 4 anni di ricerca, tra cadute e risalite, prima di consolidare questo risultato. Non è stato semplice ma i nostri sforzi sono premiati dalla garanzia di offrire una soluzione seria alle necessità di un pubblico sempre più sensibile all'ambiente e alla sua salvaguardia. Ad oggi siamo gli unici.



MEBA nasce nel 1967 grazie alle idee del suo fondatore, Lorenzo Gonella, e da oltre 50 anni è un punto di riferimento per la produzione di resine dall'alto livello innovativo ed estetico. Lavoriamo a stretto contatto con tutti gli attori del settore produttivo per quanto riguarda la moda, il design, l'arredo e l'arte, distribuendo i nostri prodotti in tutto il mondo.



Trasparenza e unicità



Abbiamo costruito la nostra azienda su qualità, ricerca e su un modello di servizio customer-centered. Il nostro catalogo colorazioni e fantasie è in continuo aggiornamento, ma non finisce qui: grazie a consulenze altamente qualificate e ad un servizio professionale attento, il nostro campionario è completamente personalizzabile per rispondere alle più diverse esigenze.

Sostenibilità e innovazione



Con MEBA BIORESINE® abbiamo intrapreso questo percorso entusiasmante: una produzione più sostenibile è il nostro prossimo obiettivo, spostando l'attenzione sul rinnovamento dei nostri processi produttivi. Grazie ad un ambizioso piano di investimenti raggiungeremo l'obiettivo della neutralità ambientale entro il 2025.

“Le emissioni di CO2 sono la principale causa del riscaldamento globale. Ogni azione può essere determinante, anche la più semplice come allacciarsi un bottone.”



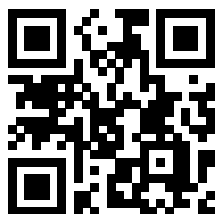
MEBA SAS

Via Vittorio Alfieri 14/16
29027 - Casoni (PC), Italy

P. (+39) 0523 524291

E. info@mebabioresine.it

W. mebabioresine.it



100% made in Italy and REACH compliant